



# PRODUCTOS PARA SELLADO Y AISLAMIENTO TÉRMICO



**CONTACTO**

**E-MAIL**

**WEB**

**54 9 261-5433519**

**info@co-nexo.ar**

**co-nexo.ar**

**Empaquetaduras - Láminas Comprimidas - Productos en PTFE - Juntas Metálicas - Graflex**

**Catalogo General de Productos**

## Amplia Línea de Productos en Sellado Industrial



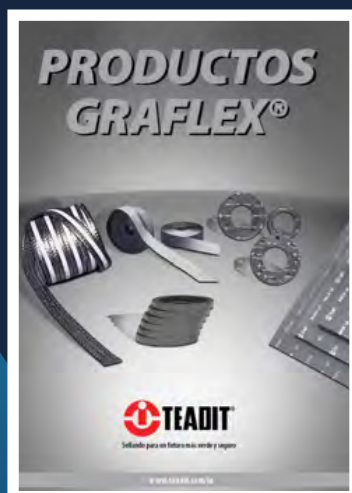
**Empaquetaduras**



**Láminas Comprimidas**



**Productos en PTFE**



**Productos Graflex**



**Cartones Aislantes**



**Tejidos y Cintas**



**Juntas de Sellado**



**Otros Productos**





# EMPAQUETADURAS

*Soluciones en Sellado,  
Aislamiento y Accesorios*



Empaquetaduras de  
PTFE Expandido



Empaquetaduras de  
Aislamiento Térmico



Empaquetaduras de  
Fibra de Carbono y  
Grafito



Empaquetaduras de  
Fibra Sintética y Otras

**Sellando para un futuro más verde y seguro**

CONTACTO

E-MAIL

WEB

54 9 261-5433519

info@co-nexo.ar

co-nexo.ar



Válvula



Bomba Alternativa



Bomba Rotativa



## 2236 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):

Máx. 455 Mín. -240 Vapor. 650

pH: 0 - 14

Presión (bar): 450

Certificados  
Fire Test  
API622 - ISO 15848-1  
Low Emission



## 2235 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):

Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650

pH: 0 - 14

Presión (bar): 450

Certificados  
Fire Test  
API622  
Low Emission



## 2200 - Hilos de Carbono

Límites de Temp. (°C):

Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14

Presión (bar): 300 100 25



## 2202 - Hilos de Carbono y Grafito Flexible

Límites de Temp. (°C):

Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14

Presión (bar): 300 200 30



## 2000IC - Grafito Flexible con Hilos Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):

Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650

pH: 0 - 14

Presión (bar): 400

Certificados  
Fire Test



## 2000S - Grafito Flexible

Límites de Temp. (°C):

Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14

Presión (bar): 300 100 30

Certificado  
Fire Test



## 2025 - Hilos de Carbono con PTFE Lubricado con Aceite Mineral

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -200

Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 0 - 14

Presión (bar): 300 100 25



## 2020 - PTFE Expandido Aditivado Lubricado

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -268

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14

Presión (bar): 30 20



## 2005 - PTFE Expandido Aditivado (seco)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -268

Vel. Periférica (m/s): 5 pH: 0 - 14

Presión (bar): 250 150 20

Certificados  
FDA  
Certificado BAM



## 2006 - PTFE Expandido Aditivado (lubricado)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 0 - 14

Presión (bar): 30 20

Certificado  
FDA



## 2007G - PTFE Expandido con Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -200

Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14

Presión (bar): 200 100 35



## 2070 - PTFE Expandido con Grafito y con Refuerzo de Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14

Presión (bar): 250 250 35

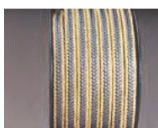


## 2004 - Filamento Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 2 - 12

Presión (bar): 250 200 35



## 2017 - PTFE Expandido con Grafito y Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12

Presión (bar): 200 200 30



## 2773 - Fibra Fenólica con PTFE y Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 1 - 13

Presión (bar): 120 60 20



## 2774 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13

Presión (bar): 120 60 20



## 2777 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13

Presión (bar): 100 50 25



## 2030 - Fibra Meta-Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 290 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13

Presión (bar): 200 150 35



## 2043 - Fibra Aramida con PTFE y Grafite

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12

Presión (bar): 150 80 20

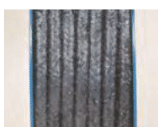


## 2019 - Fibra Acrílica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 2 - 12

Presión (bar): 100 80 20



## 2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Mín. -100

Vel. Periférica (m/s): 8 pH: 4 - 10

Presión (bar): 15 15



## 2153 - Fibra Vegetal con Aceite Mineral y Parafina

Límites de Temp. (°C): Máx. 100 Mín. -25

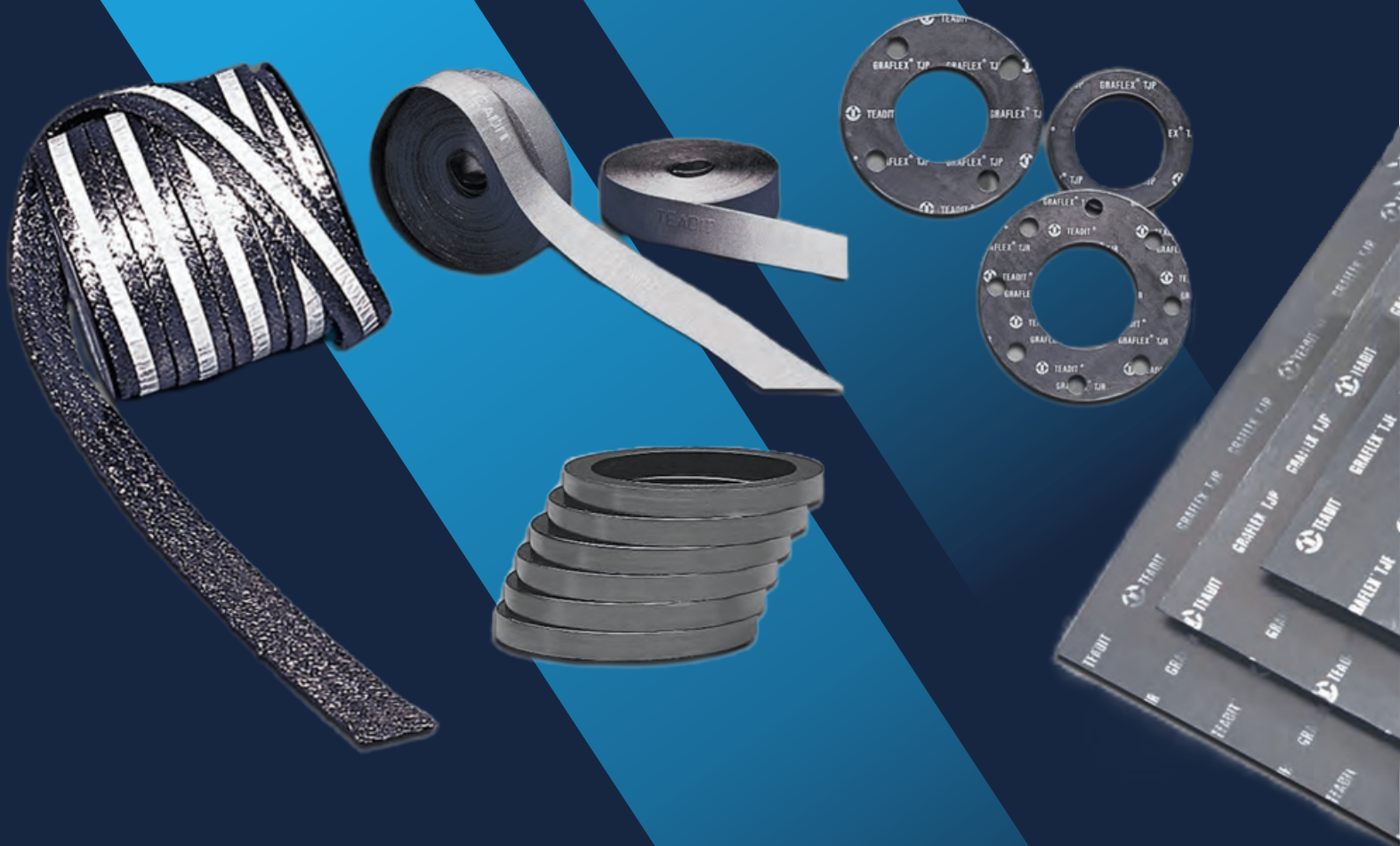
Vel. Periférica (m/s): 6 pH: 6 - 8

Presión (bar): 20 15 15





# **PRODUCTOS GRAFLEX®**



**Sellando para un futuro más verde y seguro**

**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

**WEB**

**co-nexo.ar**



## **GRAFLEX® TJB - Placa de Grafito**

**Límites de Temperatura (°C)**

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Presión Máx. (bar): **40**

pH: **0 - 14**



## **GRAFLEX® TJR - Placa de Grafito / Inox**

**Límites de Temperatura (°C)**

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **100**

pH: **0 - 14**



## **GRAFLEX® TJE - Placa de Grafito / Inox**

**Límites de Temperatura (°C)**

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **40**

pH: **0 - 14**



## **TEADIT® GR1700 - Placa de Grafito HT / Inox (Multilayer)**

**Límites de Temperatura (°C)**

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **550**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **250**

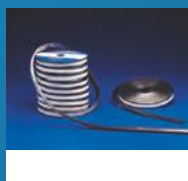
pH: **0 - 14**

## **Suministro**

**Placas de Grafito** **Dimensiones\* (mm)**

Hojas de 1000 x 1000 (TJR, TJB e TJE) y 1500 x 1500 (GR1700)

**Espesores\* (mm)** 0,8; 1,6; 3,2 Otros dimensiones / espesores bajo consulta.



## **GRAFLEX® GR3110I - Junta Adhesiva en Grafito**

**Límites de Temperatura (°C):**

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650** (vapor)

Presión Máx. (MPa): **130**

pH: **0 - 14**



## **GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Cintas de Grafito Flexible**

**Límites de Temperatura (°C):**

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

pH: **0 - 14**

# PRODUCTOS GRAFLEX®





# ***JUNTAS DE SELLADO***



**Sellando para un futuro más verde y seguro**

**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

**WEB**

**co-nexo.ar**

## JUNTAS METALFLEX® - Soluciones para sellado en industrias

Teadit® produce Juntas Espirales tipo Metalflex®, que combinan el mejor material y la mejor forma constructiva, suficiente para absorber las severas fluctuaciones en la presión y la temperatura del material. En forma de espiral se fabrican a partir de metal laminado, enrollado con un material de sellado. Este formato llena las irregularidades de la brida, asegura un sellado hermético y alta resistencia a las variaciones de presión en el fluido y las demás

condiciones operacionales. Abajo, se identifican los distintos tipos producidos, con cada tipo de acero, siendo cada uno adaptado a escenarios de aplicación específicos.

Las Juntas Metalflex® 913M, siguen estrictas especificaciones de ASME B16.20 y son adecuadas para las diversas bridas. Por eso, entre las juntas Metalflex® son las de más largo uso en la industria debido a su versatilidad de aplicaciones y rendimiento.

### 911

Utilizadas en bridas tipos macho-y-hembra y tipos lengüeta y ranura de tuberías o equipos y de castillos de válvulas, constituyen el tipo básico de Juntas Metalflex®.

### 914

Utilizadas ampliamente en el sellado de puertas de visitas e inspección de calderas, postigos (manhole y handhole), cabezotes y escapes de motores.



### 913

Indicadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto, se utilizan en la industria en general debido a la su versatilidad de aplicación, aliadas al bajo costo.

### 913M-LE (Low Emission) y/o 913M

Proyectadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto en vacío, presiones y temperaturas elevadas. Poseen anillo interno que también evita la acumulación del fluido en las bridas y minimiza la turbulencia y bandeo. Son fabricadas según ASME y pueden tener el relleno en Graflex® o en PTFE, entre otros.

## JUNTAS METALBEST® - Sellado en intercambiadores de calor

Juntas Metalbest® se componen de una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest® también se utilizan en las bridas de

gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Graflex® o PTFE expandido® - Quimflex®, pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

### TIPOS

923



Doble Camisa



927



Doble Camisa con Cobertura

## JUNTAS CAMPROFILE®

### Excelentes resultados en Aplicaciones Críticas

Una alternativa para presiones de trabajo elevadas es el uso de las juntas metálicas macizas (tipo diente de sierra). La forma dentada (tipo diente de sierra) permite un mejor aplastamiento y crea un efecto de laberinto en la superficie de sellado. Al mismo tiempo que posee una característica deseable del punto de vista de sellado, el dentado puede provocar riesgos en las bridas. En virtud de eso y combinando las características de las juntas macizas y la excelente sellabilidad del Grafito Flexible (Graflex®), del PTFE Expandido (Quimflex®) o Micaflex®, fueron desarrolladas las juntas Camprofile®, Teadit tipo 942 y tipo 946, constituidas de un núcleo metálico dentado (tipo diente de sierra), recubierto con fina película de Graflex®, PTFE o Micaflex®.

La fina capa de Graflex®, PTFE o Micaflex® llena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de las bridas. El efecto de laberinto es también acentuado por el recubrimiento.

### TIPOS

942



946

con anillo exterior



- Presión de trabajo máxima de hasta 345 bar
- Temperatura máxima de hasta 1.000 °C
- Amplio rango de aplicación
- Resiste a los efectos de la dilatación diferencial de las bridas

## JUNTAS METÁLICAS PLANA

### TIPOS 940

Son lisas y se pueden fabricar en casi cualquier formato. Se utilizan cuando no se requiera capacidad de compresión para compensar la desalineación, deformación o irregularidades superficiales, y cuando hay suficiente fuerza de aplastamiento en los tornillos. Sus aplicaciones típicas son los castillos de válvulas, intercambiadores de calor y bridas tipo macho y hembra.

Tipo 940



Para obtener más información, consulte el libro de Juntas Industriales del ingeniero José Carlos Veiga.





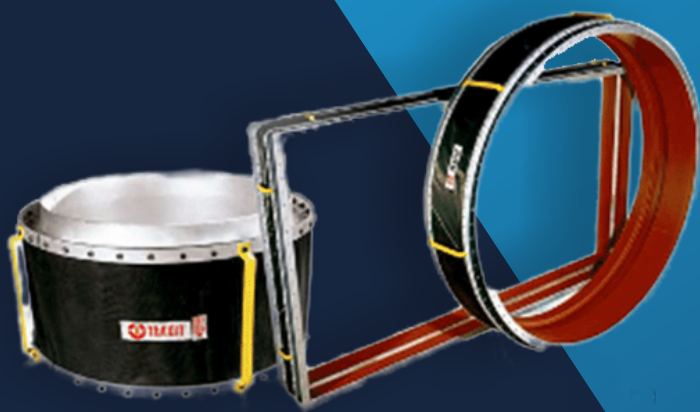
## **JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS Y NO METÁLICAS**



**FUELLES METÁLICOS**



**UNIVERSAL**



**CONDUCTOS DE HUMO**



**PARED CALIENTE DE  
DOBLE CARDÁN**

**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

**WEB**

**co-nexo.ar**



## **JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS Y NO METÁLICAS**



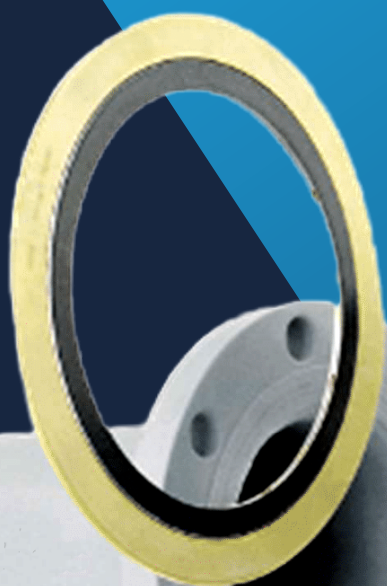
**JUNTAS CAMPROFILE**



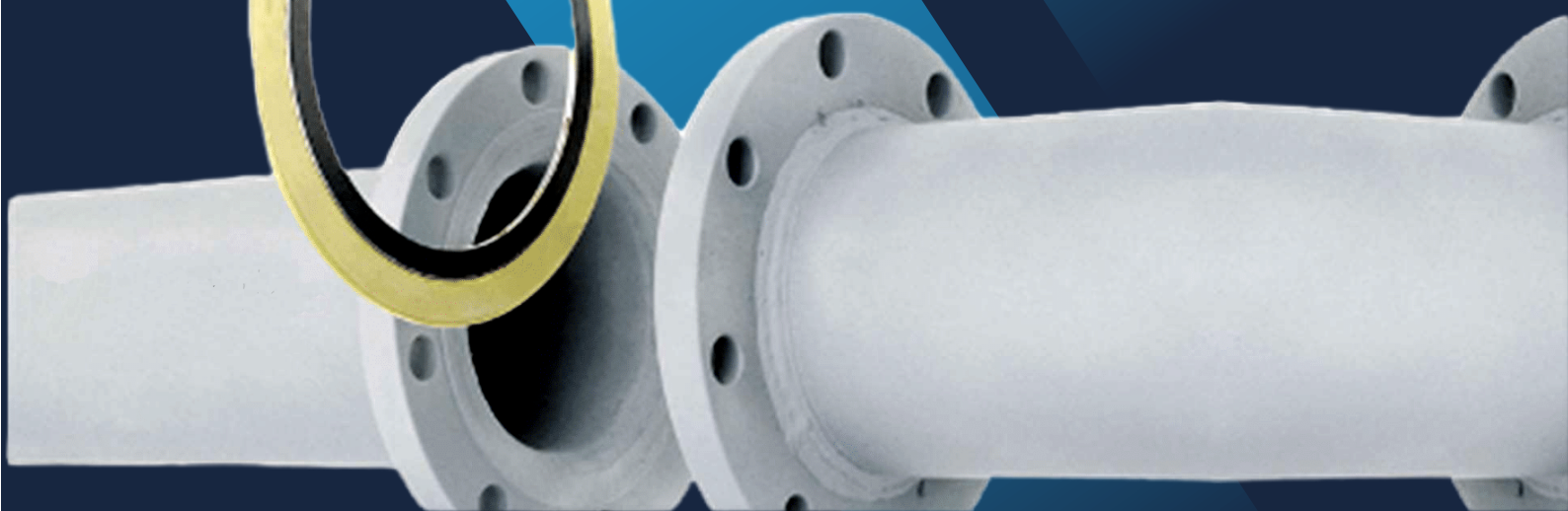
**DOBLE ENCHAQUETADAS**



**JUNTAS DE ANILLO**



**ESPIRO METÁLICAS**



**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

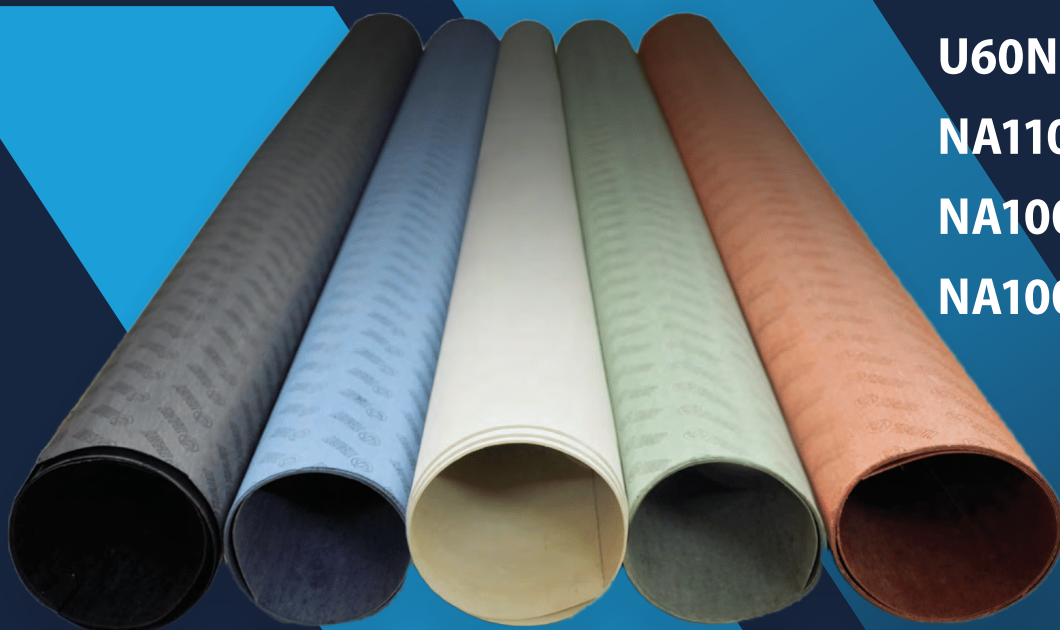
**WEB**

**co-nexo.ar**





# **LÁMINAS COMPRIMIDAS**



U60NA NA1060 (FDA)  
NA1100 NA1082SAN  
NA1002 NA1085  
NA1006

Lás láminas comprimidas son indicadas para fabricación de juntas de sellado en los diversos segmentos industriales. Estas juntas en general se utilizan en bridas de tuberías o de equipos. Son fabricadas a base de diferentes fibras, cargas reforzantes y otros materiales estables a altas temperaturas, a través de proceso diferenciado de mezcla y calandrado.

Los rígidos criterios dimensionales y de calidad constructiva, utilizados en su fabricación, les confieren características distintas según la fibra y elastómeros utilizados en su composición.

**Sellando para un futuro más verde y seguro**

**CONTACTO**

**E-MAIL**

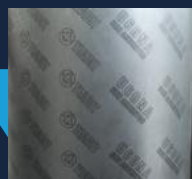
**WEB**

**54 9 261-5433519**

**info@co-nexo.ar**

**co-nexo.ar**

## Láminas Comprimidas NA



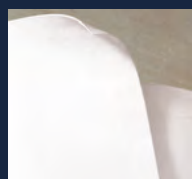
### U60NA - Fibra Inorgánica y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>430° C</b>
	Máxima: hasta <b>550° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>102 bar</b>
	Máxima: hasta <b>150 bar</b>
Color: <b>Negra</b> También disponible con malla metálica	



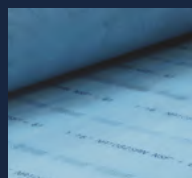
### NA1006 - Fibra Inorgánica y Elastomero Sintético

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>220° C</b>
	Máxima: hasta <b>300° C</b>
Presión	Máxima: hasta <b>80 bar</b>
Color: <b>Verde</b>	



### NA1060 - Fibra Aramida y NBR / SBR

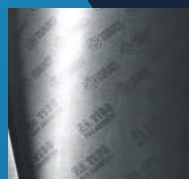
Temperatura	Uso continuo: hasta <b>270° C</b>
	Máxima: hasta <b>380° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>50 bar</b>
	Máxima: hasta <b>70 bar</b>
Color: <b>Blanca</b>	



### NA1082SAN - Fibra Aramida y NBR\*\*

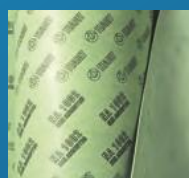
Temperatura	Uso continuo: hasta <b>260° C</b>
	Máxima: hasta <b>400° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>80 bar</b>
	Máxima: hasta <b>110 bar</b>
Color: <b>Azul</b>	

\*\*certificado NFS || SGS (FDA)



### NA1100 - Fibra Carbono y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>270° C</b>
	Máxima: hasta <b>450° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>70 bar</b>
	Máxima: hasta <b>130 bar</b>
Color: <b>Negra</b> También disponible con malla metálica	



### NA1002 - Fibra Aramida y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>240° C</b>
	Máxima: hasta <b>400° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>50 bar</b>
	Máxima: hasta <b>110 bar</b>
Color: <b>Verde</b> También disponible con malla metálica	



### NA1085 - Fibra Aramida y CSM

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>200° C</b>
	Máxima: hasta <b>240° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>50 bar</b>
	Máxima: hasta <b>70 bar</b>
Color: <b>Azul</b>	



### NA1040 - Fibra Celulosa y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta <b>200° C</b>
	Máxima: hasta <b>210° C</b>
Presión	Uso continuo: hasta <b>20 bar</b>
	Máxima: hasta <b>50 bar</b>
Color: <b>Roja</b> También disponible con malla metálica	

## Suministro Láminas Comprimidas

**Dimensiones (mm)** Hojas de 1500 x 1600 o 1500 x 3200

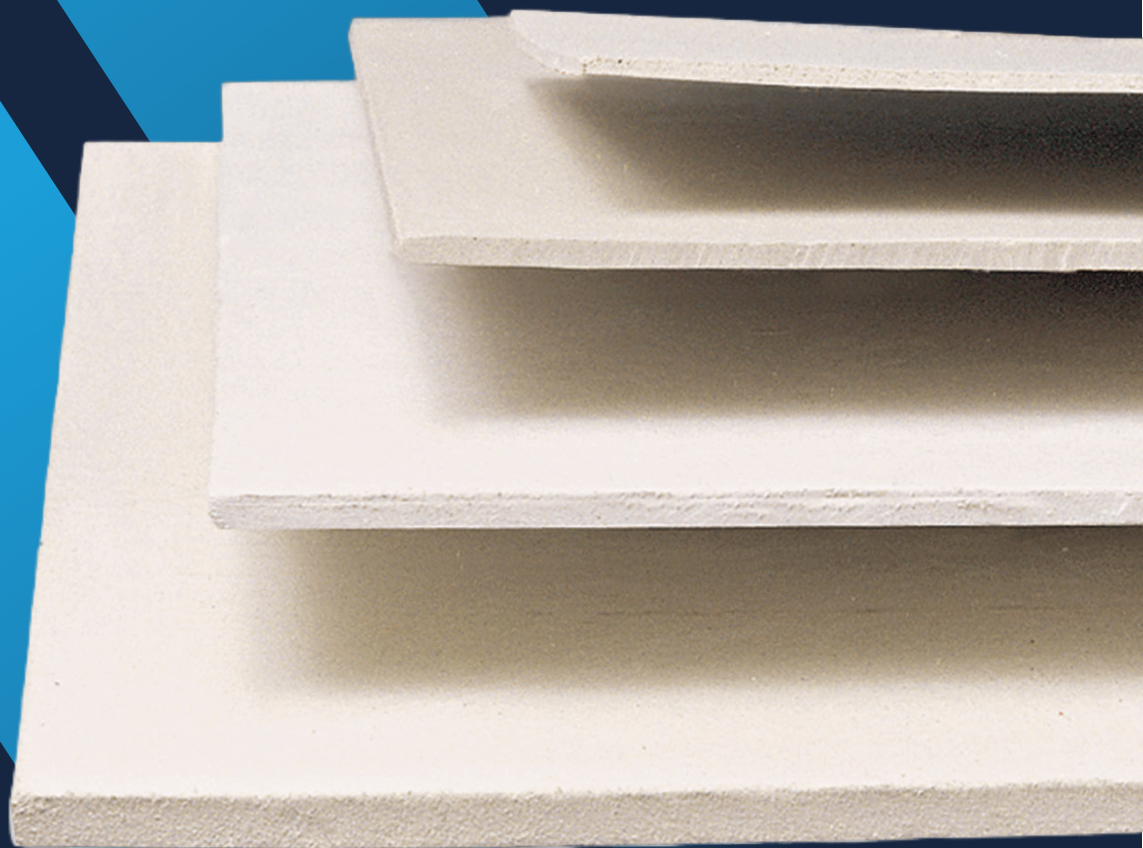
**Espesores\* (mm)** 0,4 a 4,0 (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0)

\*Otros espesores bajo consulta.





# **CARTONES AISLANTES**



**Los cartones aislantes son productos desarrollados para aplicaciones de aislamiento térmico en diversas situaciones donde diferentes exigencias son atendidas por las características inherentes a cada tipo de cartón aislante. Libres de amianto, son fabricados a partir de compuestos de fibras inorgánicas estables a altas temperaturas y ligantes inorgánicos, que le confieren resistencia térmica incomparable.**

**Indicados especialmente para segmentos metalúrgico, siderúrgico, aluminio, petroquímico, químico, textil, naval, vidrio, azúcar y alcohol, entre otros.**

**Sellando para un futuro más verde y seguro**

**CONTACTO**

**E-MAIL**

**WEB**

**54 9 261-5433519**

**[info@co-nexo.ar](mailto:info@co-nexo.ar)**

**[co-nexo.ar](http://co-nexo.ar)**

## Cartón Aislante

Más que una opción, son la solución definitiva para Aislamiento Térmico.

Los cartones aislantes son fabricados libres de amianto, con bajo coeficiente de conductibilidad térmica, compuestos por fibras inorgánicas, cargas estables a altas temperaturas y ligante inorgánico. Son fabricados a través del proceso de laminación con riguroso control de calidad permitiendo obtener un producto con excelente capacidad de aislamiento térmico y resistencia mecánica superior



Principales Ventajas de los Cartones Aislantes, según el tipo especificado.

- Resistencia a la manipulación.
- Moldeabilidad.
- Resistencia al choque térmico.
- Resistencia al enfriamiento.
- Excelente performance en calentamiento gradual.
- Facilidad en el corte.
- Altos Límites de temperatura.



### ISOLIT® HT

Es un cartón aislante fabricado a través de proceso de lamina

**DESCRIPCIÓN / APLICACIONES:** Es un cartón aislante fabricado a través de proceso de laminación con excelente capacidad de aislamiento térmico, resistencia mecánica superior, resistencias térmica y a variaciones bruscas de temperatura.

El Isolit® HT es recomendado para aplicaciones que necesitan de protección contra fuego, aislamiento térmico y/o contacto directo con fluidos candentes.

### Características Físicas

Densidad (g/cm3)	0,85
Resistencia a la Tracción (kgf/cm2)	25
Humedad (%)	3
Pérdida al Fuego (%)	21

### Dimensional de Suministro

LARGO	ANCHO	ESPESOR
1000 mm ± 15 mm	1000 mm ± 15 mm	3 a 12 mm (± 10%).

Cajas de cartón con aproximadamente 50 kg

Los Cartones Aislantes de los Competidores se prendieron fuego mientras se desarrollaba la prueba.



Producto Competidor  
(n° 16)



Isolit® HT

### CARACTERÍSTICAS DE LOS CARTONES AISLANTES - DESEMPEÑO

condición de:	Resistencia / Manipulación	Moldeabilidad	Choque Térmico	Enfriamiento Rápido	Calentamiento Gradual	Corte	Temperatura Máxima (°C)
	👍	👎	👍	👍	👍	👍	1200



Excelente



Bueno



Regular

CONTACTO

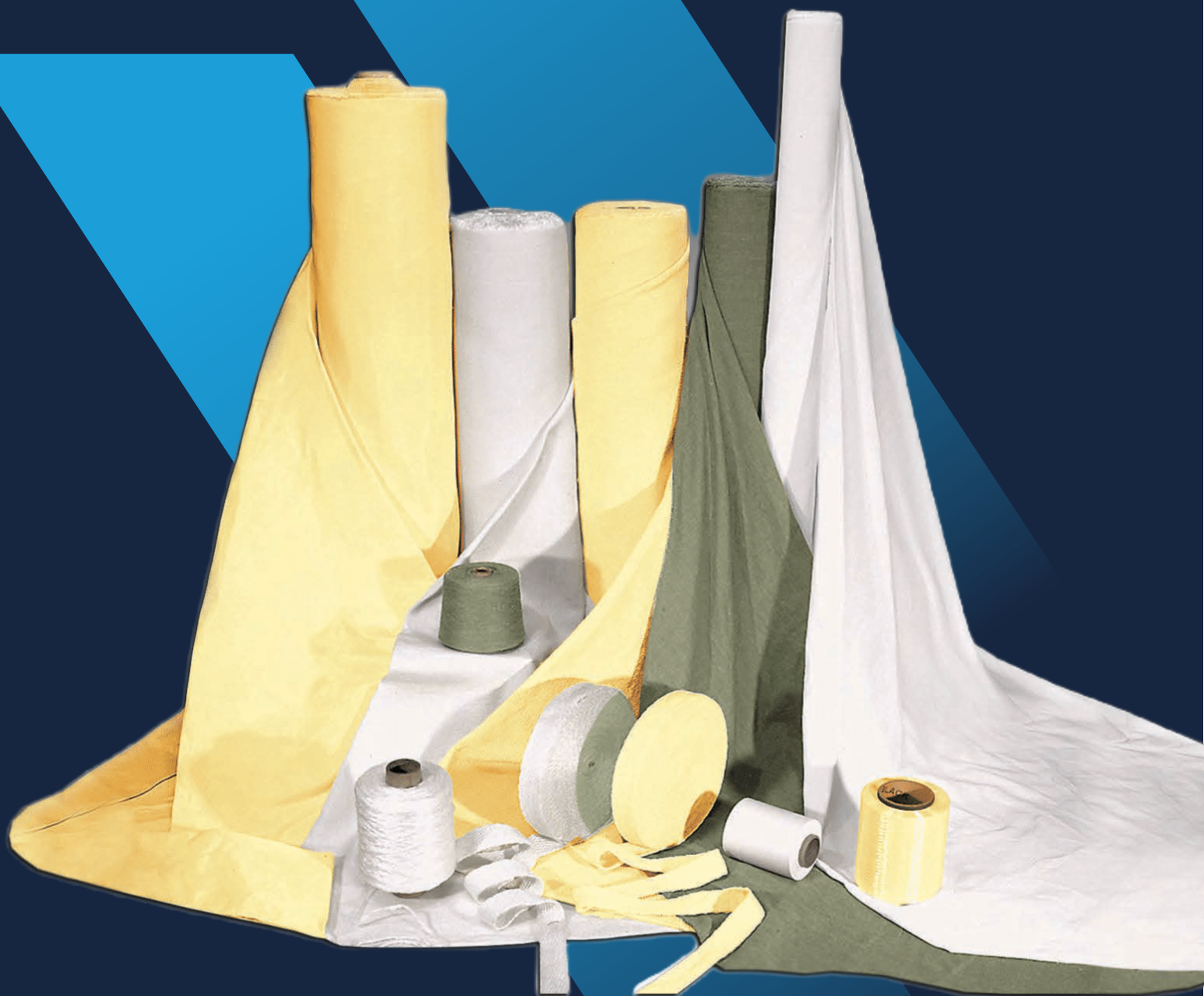
E-MAIL

WEB



# CO-NEXO

## ***TEJIDOS Y CINTAS***



**Sellando para un futuro más verde y seguro**

**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

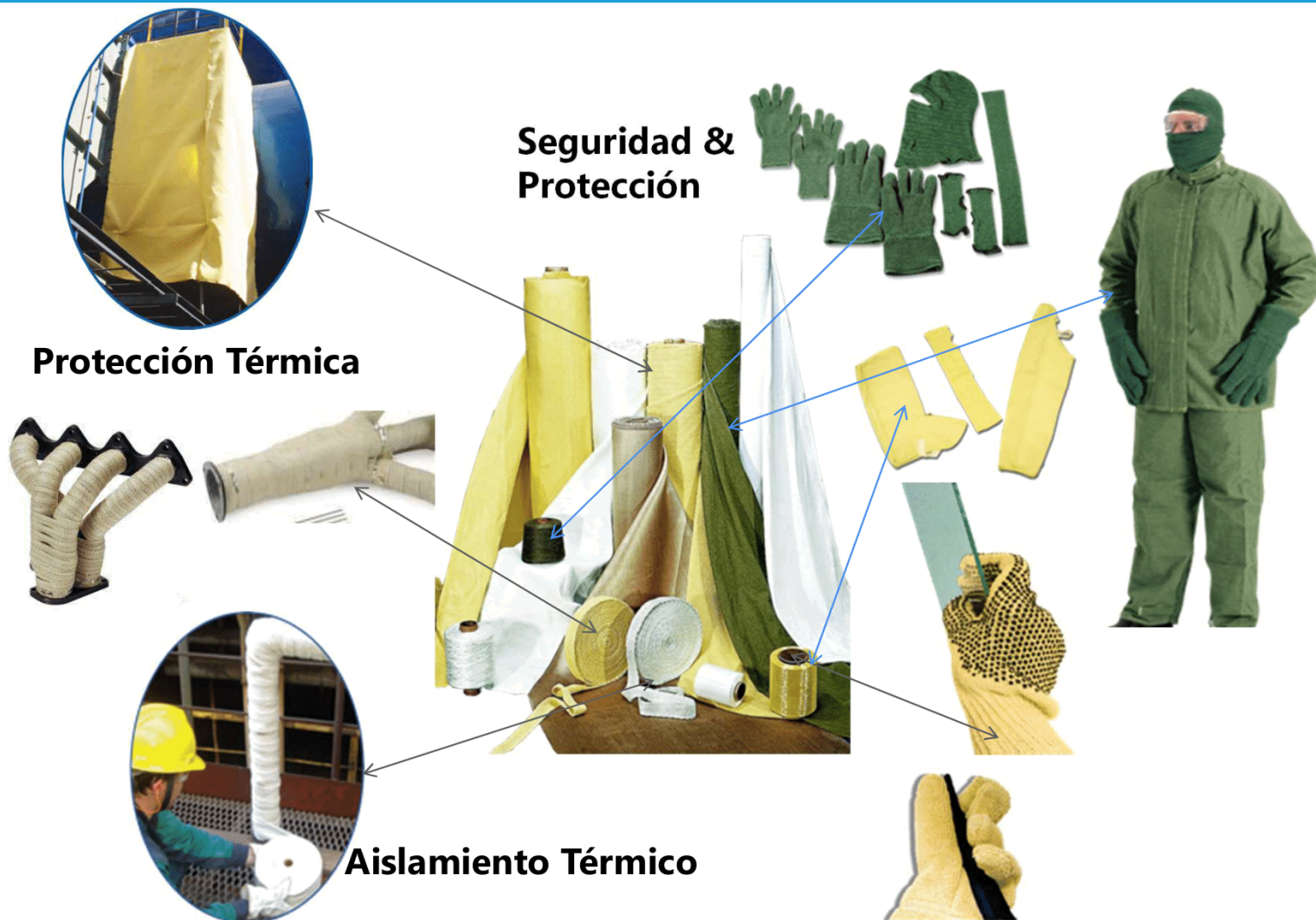
**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

**WEB**

**co-nexo.ar**

## Productos de Protección



Los tejidos y cintas son confeccionados a partir de diferentes tipos de fibras y formas constructivas que les permiten, según la opción seleccionada, atender una amplia gama de aplicaciones.

La correcta selección de la construcción y composición del material, aseguran el éxito completo en su aplicación.



## Tejidos

## Cintas



### Tejidos de Fibra Aramida y Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S  
ThermoCarbon® TC 600RT  
ThermoCarbon® TC 700RT  
Límites de Temp. (°C):  
Uso continuo. **350**  
Uso controlado. **1000**

### Tejidos de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 - Termovid® 1000  
Termovid® 1600  
Límites de Temp. (°C):  
Con esfuerzo mecánico. **260**  
Sin esfuerzo mecánico. **550**

### Tejidos de Fibra Aramida

Aramtex® AR 443ACE  
Aramtex® AR 580S  
Aramtex® AR 580RT  
Límites de Temp. (°C):  
Uso continuo. **280**  
Uso controlado. **450**

### Tejidos de Fibra Cerámica

Termoceram® 1200  
Termoceram® 1600  
Límites de Temp. (°C):  
Con esfuerzo mecánico. **550**  
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

### Cintas de Fibra Aramida

Aramtex® AR 1091A - Aramtex® AR 1091B  
Límites de Temperatura (°C)  
Uso continuo. **280** / Uso controlado. **450**

### Cintas de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 - Termovid® 951  
Límites de Temp. (°C):  
Con esfuerzo mecánico. **260**  
Sin esfuerzo mecánico. **550** Termoceram® 920 - Termoceram® 930

### Cintas de Fibra Cerámica

Termoceram® 920 - Termoceram® 930  
Límites de Temp. (°C):  
Con esfuerzo mecánico. **550**  
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

#### EPI's - Equipos de Protección Individual

### ThermoCarbon®

Seguridad con Confort!

Los Tejidos ThermoCarbon® confeccionados por Teadit®, además de poseer resistencia mecánica y térmica, maleabilidad y bajo peso, dificultan la adherencia de partículas sólidas y candentes, sin desprender fibras, lo que asegura una total protección al profesional y al medio ambiente.



Informes de aprobación del IPT - Instituto de Pesquisa (Investigaciones) Tecnológicas en pruebas de inflamabilidad. Norma ISO 6940 / 1984 • Procedimiento de Ensayo DEC-LSF-PE-054.

#### Aislamiento de Tuberías



Los Tejidos y cintas de las familias Ter movid® (fibra de vidrio) y Ter mocer am® (fibra cerámica) son la elección ideal para servicios de aislamiento térmico, atendiendo las diversas necesidades de diferentes industrias. Para aplicaciones de aislamiento térmico en tuberías, se destacan las cintas Termovid® 901 y 951, por sus excelentes resultados y performance.



#### EPI's - Equipos de Protección Individual

### Aramtex®

Elevada Protección al Corte y a la Abrasión

Siendo líder de la industria en Latinoamérica en la fabricación de tejidos de aramida, Teadit produce las telas de aramida bajo estrictos estándares de calidad y son incomparables en términos de seguridad cuando se someten a estudios que implican la protección de corte, la abrasión y las trabajos donde son exigidos EPI's.



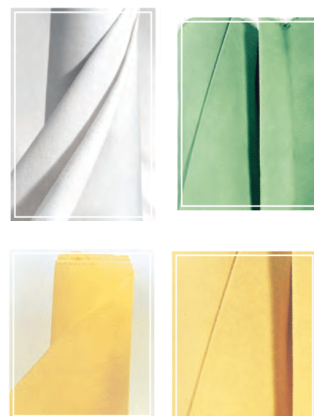
#### Cabañas de Solda



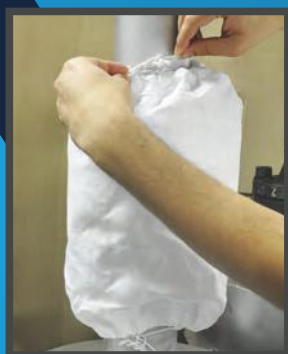
### Aramtex®

AR443ACE

El tratamiento especial anti-llama aplicado al Tejido de aramida AR443ACE, producido por Teadit®, hace con que este Tejido presente "Índice de Flamabilidad Cero", lo que lo hace ideal para aplicaciones de protección colectiva como cortinas, cabinas de soldadura, entre otros.



## **FIRESAFE®** Protector contra Fuego



El Protector contra Fuego FIRESAFE® es fabricado con una composición múltiple de tejidos técnicos combinados con diferentes propiedades específicas, formando una barrera protectora que evita la exposición directa del fuego de un posible incendio en los tornillos de las válvulas de Wafers, evitando la dilatación de los tornillos y las fugas de fluidos para el medio ambiente, lo que alimentaría la combustión. Cada capa de tela tiene una función, desde barrera de fuego (capa interna) hasta la resistencia a la intemperie y ultravioleta (capa externa). Por eso hace una doble protección: de adentro hacia afuera y de afuera hacia adentro. Cerrado por Velcro y luego lacrado con abrazaderas, es un producto de fácil instalación y rápida desinstalación para el mantenimiento de la válvula.



## **CHEMSAFEPlus®** Protector de Bridas



**Válvula con y sin la instalación de Protector de Fuego FIRESAFE®**

Los Protectores de Brida son fabricados con tela y cordones de puro PTFE, lo que asegura su continua reutilización ya que no sufre ataque químico. Posee cierre con velcro y cordones, lo que hace la instalación fácil y la extracción muy rápida.

Es la opción de seguridad y protección contra salpicaduras que puedan producirse por fugas en las bridas de las tuberías que conducen fluidos químicamente agresivos.



La menor inversión para la seguridad de su empresa y de sus empleados.  
Confiabilidad máxima de funcionamiento, facilidad de instalación y reutilización.





# PRODUCTOS EN PTFE



Los productos de PTFE son inertes, atóxicos, no contaminantes y resistentes a la intemperie, siendo compatibles con la mayoría de los fluidos de proceso. No envejecen ni endurecen, proporcionando alta durabilidad.

Atienden los más varios segmentos industriales: Papel y Celulosa, Bebidas y Alimentos, Farmacéutico, Químico, Azúcar y Alcohol y Fabricantes de Equipos, entre otros

## Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

E-MAIL

WEB

54 9 261-5433519

[info@co-nexo.ar](mailto:info@co-nexo.ar)

[co-nexo.ar](http://co-nexo.ar)

TEALON® TF1570  
TEALON® TF1580  
TEALON® TF1590  
TEADIT® PL 100  
TEADIT® SH  
QUIMFLEX® 24B  
TEADIT® 25BI  
QUIMFLEX® 2024  
ECOTAPE®

## Productos en PTFE

### Laminado y Expandido

Los productos de PTFE Lamiando y Expandido TEADIT fueron desarrollados con tecnología de punta, a través de procesos de laminación y de expansión, con diferentes características axiales y biaxiales, y aditivos especiales, según su aplicabilidad, que les otorgan moldeabilidad y sellabilidad incomparables



Pruebas en campo comprueban la sellabilidad del QUIMFLEX TAPE® en uniones roscadas, reduciendo las tasas de emisiones fugitivas a niveles adecuados y aceptables por la EPA - método 21 (Environmental Protection Agency).



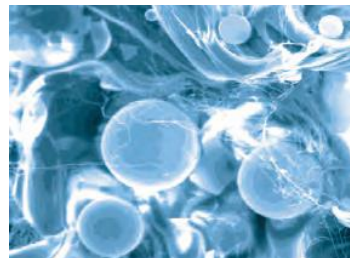
## MICRO ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS DE PTFE



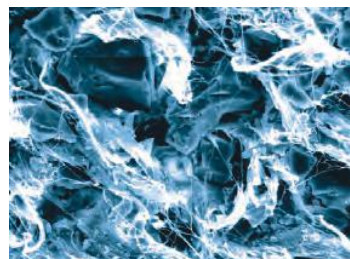
1- Unidireccional Quimflex® - 24B



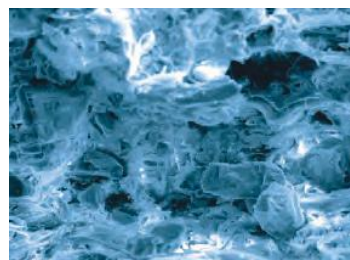
2- Multidireccional Quimflex® - SH e 25BI



3- Aditivo de Micro-Esferas Huecas de Vidrio en el Tealon® Tf1570



4- Aditivo de Sulfato de Bario en el Tealon® Tf1580



5- Aditivo de Silice en el Tealon® Tf1590





**TEALON® TF1570**

PTFE Laminado con Micro-esferas Huecas de Vidrio

Límites de Temp. (°C):  
Máx. 260 Mín. -268  
Máx. Presión. (bar): 55  
pH: 0 - 14



**TEALON® TF1580**

PTFE Laminado con Sulfato de Bario

Límites de Temp. (°C):  
Máx. 260 Mín. -268  
Máx. Presión. (bar): 83  
pH: 0 - 14



**TEALON® TF1590**

PTFE Laminado con Sílice

Límites de Temp. (°C):  
Máx. 260 Mín. -268  
Máx. Presión. (bar): 83  
pH: 0 - 14

## Suministro Tealon

Dimensiones (mm) 1500 x 1500

Espesores (mm) 1,5 y 3,0

Otros dimensiones / espesores bajo consulta.

Aprobaciones y Tests: FDA, TA-Luft, DVGW, BAM, Chlorine Institute, ROTT e HOBT-2\*



## ECOTAPE®

Cinta de Sellado de PTFE  
Expandido con Grafito  
Temp. Máxima 280 (°C)  
pH: 0 - 14



## TEADIT®- PL 100



## PL100 TEALON®

PTFE Laminado de Baja Densidad  
Límites de Temperatura (°C):  
Máx. 260 Mín. -268  
Presión Máx. (bar): 55  
pH: 0 - 14

## Suministro

TEADIT® PL100

Dimensiones (mm) 1500 X 1500

Espesores (mm) 1,5 - 2,0 - 3,0

Otros dimensiones / espesores bajo consulta.

## Suministro

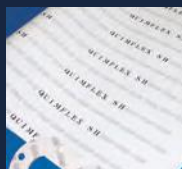
ECOTAPE®

Cajas con 5 rollos con

Ancho 15,8 mm

Largo 25m \*

## Productos en PTFE Expandido - QUIMFLEX®



## QUIMFLEX® SH

Plancha

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

## Suministro del QUIMFLEX® SH

Dimensiones de las plancha (mm) 1500 x 1500

Espesores\* de las plancha (mm) 1,5 - 3,0 - 6,0

Aprobaciones y Tests: TA-Luft, FDA, FMFA



## QUIMFLEX® 24B

Junta Adhesiva

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14



## QUIMFLEX® 2024

Cordón

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 250 Mínima. -100

Máx. Presión (bar): 20 pH: 0 - 14

## Suministro del QUIMFLEX® 24B

Ancho x Espesor (mm)	3x1,5	5x2,0	7x2,5	10x3,0	12x4,0	17x6,0	20x7,0	25x10
Largo (m)	30	25	15	15	10	10	10	10

Aprobaciones y Tests: FDA, BAM, DVGW, WRc

## Suministro del QUIMFLEX® 2024

Medida (mm)	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
Largo (m)	10,0	7,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0



## QUIMFLEX® 25BI

Juntas Adhesiva

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

## Suministro del QUIMFLEX® 25BI

Ancho x Espesor (mm)	10 x 3	15 x 3	20 x 3	25 x 3	30 x 3	15 x 6	20 x 6	25 x 6	30 x 6
----------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Largo (m) 10

Aprobaciones y Tests: FDA, TA Luft e Wrc





# CONEXO



## SOLUCIONES PARA LOS DESAFIOS COMPLEJOS

**CONTACTO**

**54 9 261-5433519**

**E-MAIL**

**info@co-nexo.ar**

**WEB**

**co-nexo.ar**