

CO-NEXO

PRODUCTOS PARA SELLADO Y AISLAMIENTO TÉRMICO

0.00



CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

Empaquetaduras - Láminas Comprimidas - Productos en PTFE - Juntas Metálicas - Graflex

Catalogo General de Productos

Amplia Línea de Productos en Sellado Industrial



Empaquetaduras



Láminas Comprimidas



Productos en PTFE



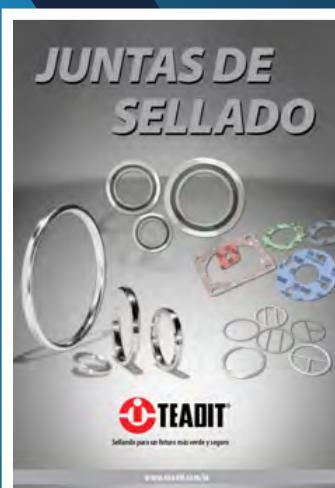
Productos Graflex



Cartones Aislantes



Tejidos y Cintas



Juntas de Sellado



Otros Productos

CO-NEXO

EMPAQUETADURAS

*Soluciones en Sellado,
Aislamiento y Accesorios*



Empaquetaduras de
PTFE Expandido



Empaquetaduras de
Aislamiento Térmico



Empaquetaduras de
Fibra de Carbono y
Grafito



Empaquetaduras de
Fibra Sintética y Otras

Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

Válvula Bomba Alternativa Bomba Rotativa



2236 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 455 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): 450

Certificados
Fire Test
API622 - ISO 15848-1
Low Emission



2235 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): 450

Certificados
Fire Test
API622
Low Emission



2200 - Hilos de Carbono

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): 300 100 25



2202 - Hilos de Carbono y Grafito Flexible

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): 300 200 30



2000IC - Grafito Flexible con Hilos Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): 400

Certificados
Fire Test



2000S - Grafito Flexible

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): 300 100 30

Certificado
Fire Test



2025 - Hilos de Carbono con PTFE Lubricado con Aceite Mineral

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -200
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 0 - 14
Presión (bar): 300 100 25



2020 - PTFE Expandido Aditivado Lubricado

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -268
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): 30 20



2005 - PTFE Expandido Aditivado (seco)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -268
Vel. Periférica (m/s): 5 pH: 0 - 14
Presión (bar): 250 150 20

Certificados
FDA
Certificado BAM



2006 - PTFE Expandido Aditivado (lubricado)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 0 - 14
Presión (bar): 30 20

Certificado
FDA



2007G - PTFE Expandido con Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -200
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): 200 100 35



2070 - PTFE Expandido con Grafito y con Refuerzo de Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): 250 250 35



2004 - Filamento Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 2 - 12
Presión (bar): 250 200 35



2017 - PTFE Expandido con Grafito y Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): 200 200 30



2773 - Fibra Fenólica con PTFE y Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 1 - 13
Presión (bar): 120 60 20



2774 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): 120 60 20



2777 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): 100 50 25



2030 - Fibra Meta-Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 290 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): 200 150 35



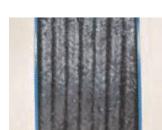
2043 - Fibra Aramida con PTFE y Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): 150 80 20



2019 - Fibra Acrílica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 2 - 12
Presión (bar): 100 80 20



2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 8 pH: 4 - 10
Presión (bar): 15 15 15



2153 - Fibra Vegetal con Aceite Mineral y Parafina

Límites de Temp. (°C): Máx. 100 Mín. -25
Vel. Periférica (m/s): 6 pH: 6 - 8
Presión (bar): 20 15 15

CO-NEXO

PRODUCTOS GRAFLEX®



Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

E-MAIL

WEB

54 9 261-5433519

info@co-nexo.ar

co-nexo.ar

GRAFLEX® TJB - Placa de Grafito

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Presión Máx. (bar): **40**

pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJR - Placa de Grafito / Inox

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **100**

pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJE - Placa de Grafito / Inox

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **40**

pH: **0 - 14**



TEADIT® GR1700 - Placa de Grafito HT / Inox (Multilayer)

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-250**

Normal de Trabajo: **550**

Bajo Consulta: **650**

Presión Máx. (bar): **250**

pH: **0 - 14**



Suministro

Placas de Grafito Dimensiones* (mm)

Hojas de 1000 x 1000 (TJR, TJB e TJE) y 1500 x 1500 (GR1700)

Espesores* (mm) 0,8; 1,6; 3,2 Otros dimensiones / espesores bajo consulta.



GRAFLEX® GR3110I - Junta Adhesiva en Grafito

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650** (vapor)

Presión Máx. (MPa): **130**

pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Cintas de Grafito Flexible

Limites de Temperatura (°C):

Mínima: **-240**

Normal de Trabajo: **450**

Bajo Consulta: **650**

pH: **0 - 14**

PRODUCTOS GRAFLEX®

CO-NEXO

JUNTAS DE SELLADO



Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

JUNTAS METALFLEX® - Soluciones para sellado en industrias

Teadit® produce Juntas Espirales tipo Metalflex®, que combinan el mejor material y la mejor forma constructiva, suficiente para absorber las severas fluctuaciones en la presión y la temperatura del material. En forma de espiral se fabrican a partir de metal laminado, enrollado con un material de sellado. Este formato llena las irregularidades de la brida, asegura un sellado hermético y alta resistencia a las variaciones de presión en el fluido y las demás

condiciones operacionales. Abajo, se identifican los distintos tipos producidos, con cada tipo de acero, siendo cada uno adaptado a escenarios de aplicación específicos.

Las Juntas Metalflex ® 913M, siguen estrictas especificaciones de ASME B16.20 y son adecuadas para las diversasbridas. Por eso, entre las juntas Metalflex ® son las de más largo uso en la industria debido a su versatilidad de aplicaciones y rendimiento.

911

Utilizadas enbridas tipos macho-y-hembra y tipos lengüeta y ranura de tuberías o equipos y de castillos de válvulas, constituyen el tipo básico de Juntas Metalflex®.

914

Utilizadas ampliamente en el sellado de puertas de visitas e inspección de calderas, postigos (manhole y handhole), cabezotes y escapes de motores.



JUNTAS METALBEST® - Sellado en intercambiadores de calor

Juntas Metalbest® se componen de una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest ® también se utilizan en lasbridas de

gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Grafex o PTFE expandido ® - Quimflex ® , pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

TIPOS

923



Doble Camisa



927



Doble Camisa con Cobertura

JUNTAS CAMPROFILE®

Excelentes resultados en Aplicaciones Críticas

Una alternativa para presiones de trabajo elevadas es el uso de las juntas metálicas macizas (tipo diente de sierra). La forma dentada (tipo diente de sierra) permite un mejor aplastamiento y crea un efecto de laberinto en la superficie de sellado. Al mismo tiempo que posee una característica deseable del punto de vista de sellado, el dentado puede provocar riesgos en lasbridas. En virtud de eso y combinando las características de las juntas macizas y la excelente sellabilidad del Grafito Flexible (Grafex®), del PTFE Expandido (Quimflex®) o Micaflex®, fueron desarrolladas las juntas Camprofile®. Teadit tipo 942 y tipo 946, constituidas de un núcleo metálico dentado (tipo diente de sierra), recubierto con fina película de Grafex®, PTFE o Micaflex®.

La fina capa de Grafex®, PTFE o Micaflex® llena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de lasbridas. El efecto de laberinto es también acentuado por el recubrimiento.

TIPOS

942



946 con anillo exterior

- Presión de trabajo máxima de hasta 345 bar
- Temperatura máxima de hasta 1.000 °C
- Amplio rango de aplicación
- Resiste a los efectos de la dilatación diferencial de lasbridas

JUNTAS METÁLICAS PLANAS

TIPOS 940

Son lisas y se pueden fabricar en casi cualquier formato. Se utilizan cuando no se requiera capacidad de compresión para compensar la desalineación, deformación o irregularidades superficiales, y cuando hay suficiente fuerza de aplastamiento en los tornillos. Sus aplicaciones típicas son los castillos de válvulas, intercambiadores de calor ybridas tipo macho y hembra.



Tipo 940

Para obtener más información, consulte el libro de Juntas Industriales del ingeniero José Carlos Veiga.

CO-NEXO

JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS Y NO METÁLICAS



FUELLES METÁLICOS



UNIVERSAL



CONDUCTOS DE HUMO



PARED CALIENTE DE
DOBLE CARDÁN

CONTACTO

E-MAIL

WEB

CO-NEXO

JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS Y NO METÁLICAS



JUNTAS CAMPROFILE

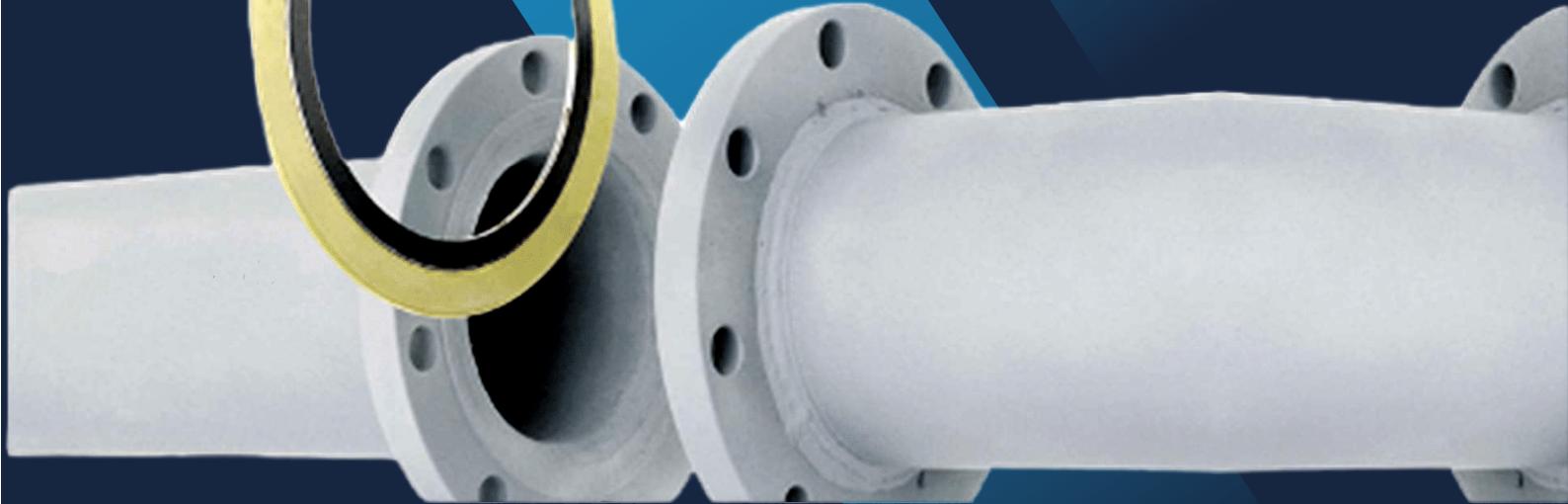


DOBLE ENCHAQUETADAS



JUNTAS DE ANILLO

ESPIRO METÁLICAS



CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

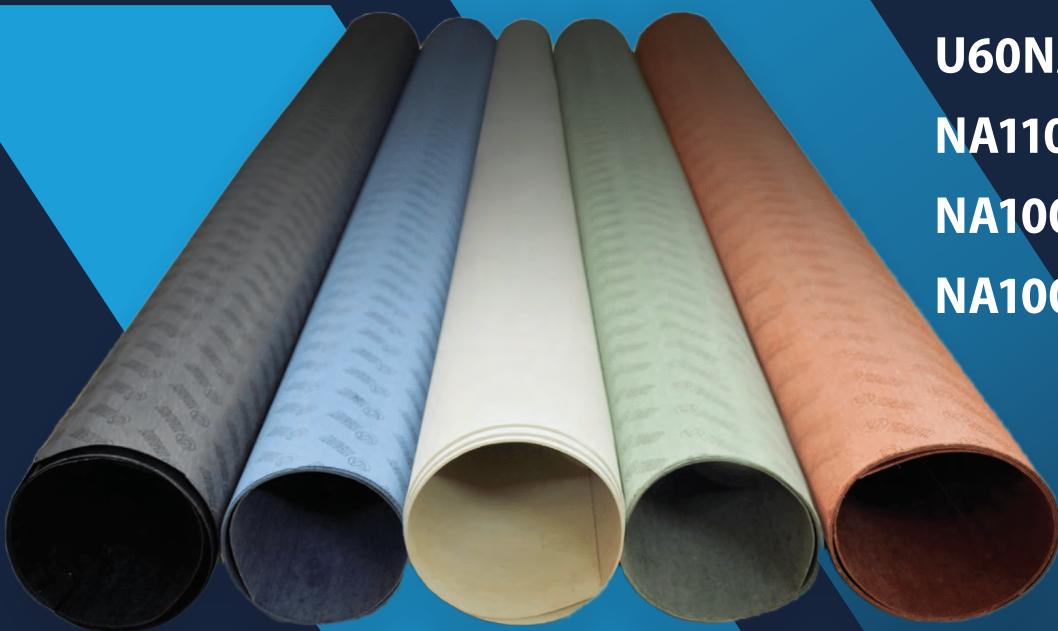
info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

CO-NEXO

LÁMINAS COMPRIMIDAS



U60NA NA1060 (FDA)
NA1100 NA1082SAN
NA1002 NA1085
NA1006

Lás láminas comprimidas son indicadas para fabricación de juntas de sellado en los diversos segmentos industriales. Estas juntas en general se utilizan en bridas de tuberías o de equipos. Son fabricadas a base de diferentes fibras, cargas reforzantes y otros materiales estables a altas temperaturas, a través de proceso diferenciado de mezcla y calandrado.

Los rígidos criterios dimensionales y de calidad constructiva, utilizados en su fabricación, les confieren características distintas según la fibra y elastómeros utilizados en su composición.

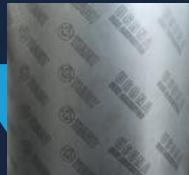
Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

E-MAIL

WEB

Láminas Comprimidas NA



U60NA - Fibra Inorgánica y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 430° C Máxima: hasta 550° C
Presión	Uso continuo: hasta 102 bar Máxima: hasta 150 bar
Color: Negra	También disponible con malla metálica



NA1006 - Fibra Inorgánica y Elastomero Sintético

Temperatura	Uso continuo: hasta 220° C Máxima: hasta 300° C
Presión	Máxima: hasta 80 bar
Color: Verde	También disponible con malla metálica



NA1060 - Fibra Aramida y NBR / SBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 270° C Máxima: hasta 380° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar Máxima: hasta 70 bar
Color: Blanca	También disponible con malla metálica



NA1082SAN - Fibra Aramida y NBR**

Temperatura	Uso continuo: hasta 260° C Máxima: hasta 400° C
Presión	Uso continuo: hasta 80 bar Máxima: hasta 110 bar
Color: Azul	También disponible con malla metálica

**certificado NFS II SGS (FDA)



NA1100 - Fibra Carbono y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 270° C Máxima: hasta 450° C
Presión	Uso continuo: hasta 70 bar Máxima: hasta 130 bar
Color: Negra	También disponible con malla metálica



NA1002 - Fibra Aramida y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 240° C Máxima: hasta 400° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar Máxima: hasta 110 bar
Color: Verde	También disponible con malla metálica



NA1085 - Fibra Aramida y CSM

Temperatura	Uso continuo: hasta 200° C Máxima: hasta 240° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar Máxima: hasta 70 bar
Color: Azul	También disponible con malla metálica



NA1040 - Fibra Celulosa y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 200° C Máxima: hasta 210° C
Presión	Uso continuo: hasta 20 bar Máxima: hasta 50 bar
Color: Roja	También disponible con malla metálica

Suministro Láminas Comprimidas

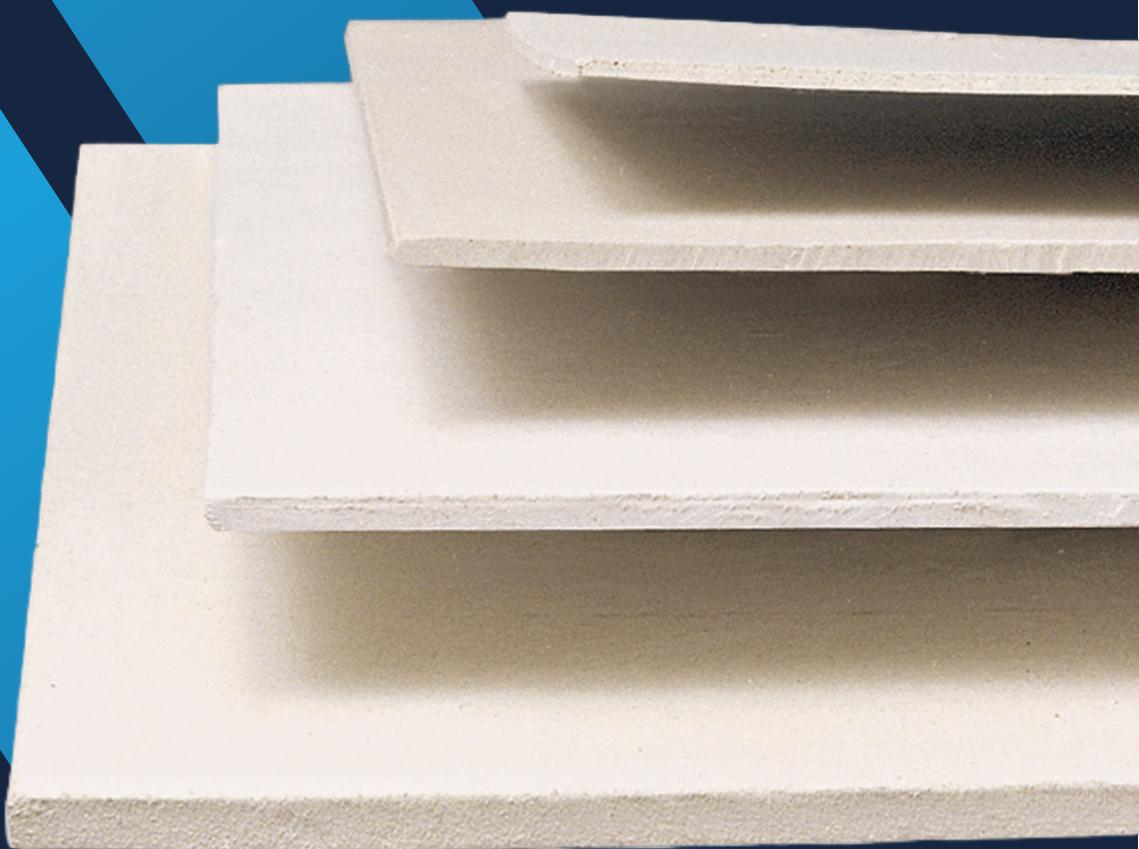
Dimensiones (mm) Hojas de 1500 x 1600 o 1500 x 3200

Espesores* (mm) 0,4 a 4,0 (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0)

*Otros espesores bajo consulta.

CO-NEXO

CARTONES AISLANTES



Los cartones aislantes son productos desarrollados para aplicaciones de aislamiento térmico en diversas situaciones donde diferentes exigencias son atendidas por las características inherentes a cada tipo de cartón aislante. Libres de amianto, son fabricados a partir de compuestos de fibras inorgánicas estables a altas temperaturas y ligantes inorgánicos, que le confieren resistencia térmica incomparable.

Indicados especialmente para segmentos metalúrgico, siderúrgico, aluminio, petroquímico, químico, textil, naval, vidrio, azúcar y alcohol, entre otros.

Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

E-MAIL

WEB

54 9 261-5433519

info@co-nexo.ar

co-nexo.ar

Cartón Aislante

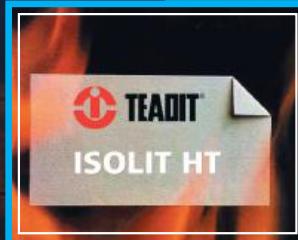
Más que una opción, son la solución definitiva para Aislamiento Térmico.

Los cartones aislantes son fabricados libres de amianto, con bajo coeficiente de conductibilidad térmica, compuestos por fibras inorgánicas, cargas estables a altas temperaturas y ligante inorgánico. Son fabricados a través del proceso de laminación con riguroso control de calidad permitiendo obtener un producto con excelente capacidad de aislamiento térmico y resistencia mecánica superior



Principales Ventajas de los Cartones Aislantes, según el tipo especificado.

- Resistencia a la manipulación.
- Moldeabilidad.
- Resistencia al choque térmico.
- Resistencia al enfriamiento.
- Excelente performance en calentamiento gradual.
- Facilidad en el corte.
- Altos Límites de temperatura.



ISOLIT® HT

Es un cartón aislante fabricado a través de proceso de lamine

DESCRIPCIÓN / APLICACIONES: Es un cartón aislante fabricado a través de proceso de laminación con excelente capacidad de aislamiento térmico, resistencia mecánica superior, resistencias térmica y a variaciones bruscas de temperatura. El Isolit® HT es recomendado para aplicaciones que necesitan de protección contra fuego, aislamiento térmico y/o contacto directo con fluidos cándentes.

Características Físicas

Densidad (g/cm3)	0,85
Resistencia a la Tracción (kgf/cm2)	25
Humedad (%)	3
Pérdida al Fuego (%)	21

Dimensional de Suministro

LARGO	ANCHO	ESPESOR
1000 mm ± 15 mm	1000 mm ± 15 mm	3 a 12 mm (± 10%).

Cajas de cartón con aproximadamente 50 kg

Los Cartones Aislantes de los Competidores se prendieron fuego mientras se desarrollaba la prueba.



Producto Competidor
(nº 16)

Isolit® HT

CARACTERÍSTICAS DE LOS CARTONES AISLANTES - DESEMPEÑO

condición de:	Resistencia / Manipulación	Moldeabilidad	Choque Térmico	Enfriamiento Rápido	Calentamiento Gradual	Corte	Temperatura Máxima (°C)
							1200

Excelente Bueno

Regular

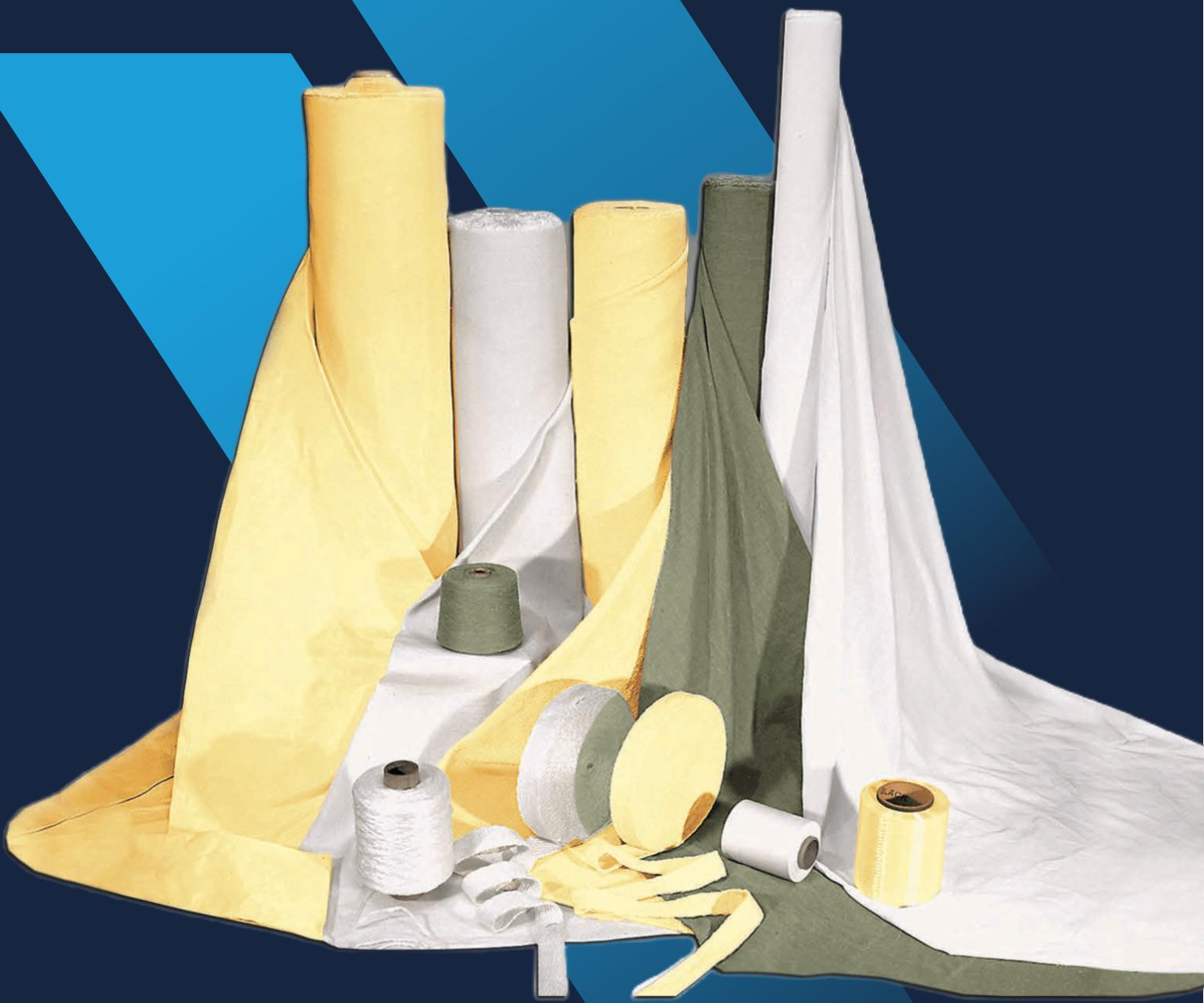
CONTACTO

E-MAIL

WEB

CO-NEXO

TEJIDOS Y CINTAS



Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

54 9 261-5433519

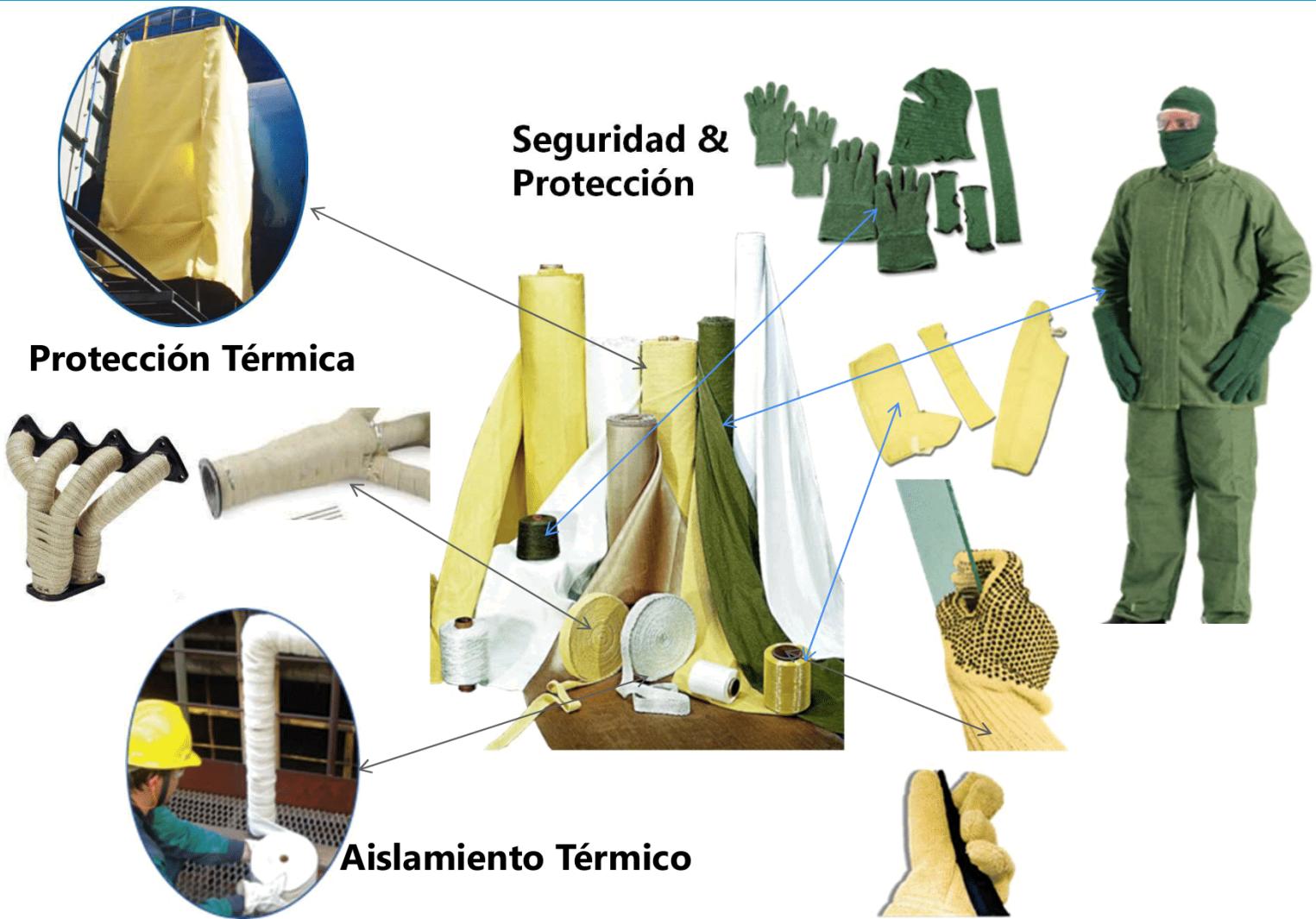
E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

Productos de Protección



Protección Térmica

Seguridad &
Protección



Aislamiento Térmico



Los tejidos y cintas son confeccionados a partir de diferentes tipos de fibras y formas constructivas que les permiten, según la opción seleccionada, atender una amplia gama de aplicaciones.

La correcta selección de la construcción y composición del material, aseguran el éxito completo en su aplicación.

Tejidos



Tejidos de Fibra Aramida y Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S
ThermoCarbon® TC 600RT
ThermoCarbon® TC 700RT
Límites de Temp. (°C):
Uso continuo. 350
Uso controlado. 1000

Tejidos de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 - Termovid® 1000
Termovid® 1600
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. 260
Sin esfuerzo mecánico. 550

Tejidos de Fibra Aramida

Aramtex® AR 443ACE
Aramtex® AR 580S
Aramtex® AR 580RT
Límites de Temp. (°C):
Uso continuo. 280
Uso controlado. 450

Tejidos de Fibra Cerámica

Termoceram® 1200
Termoceram® 1600
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. 550
Sin esfuerzo mecánico. 1260

Cintas

Cintas de Fibra Aramida

Aramtex® AR 1091A - Aramtex® AR 1091B
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo. 280 / Uso controlado. 450

Cintas de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 - Termovid® 951
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. 260
Sin esfuerzo mecánico. 550 Termoceram® 920 - Term

Cintas de Fibra Cerámica

Termoceram® 920 - Termoceram® 930
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. 550
Sin esfuerzo mecánico. 1260

EPI's - Equipos de Protección Individual

ThermoCarbon®

Seguridad con Confort!



Los Tejidos
ThermoCarbon® confeccionados por Teadit®, además de poseer resistencia mecánica y térmica, maleabilidad y bajo peso, dificultan la adherencia de partículas sólidas y cándentes, sin desprender fibras, lo que asegura una total protección al profesional y al medio ambiente.

Informes de aprobación del IPT - Instituto de Pesquisa (Investigaciones) Tecnológicas en pruebas de inflamabilidad. Norma ISO 6940/1984 • Procedimiento de Ensayo DEC-LSF-PE-054.

Aislamiento de Tuberías



Los Tejidos y cintas de las familias Termovid® (fibra de vidrio) y Termoceram® (fibra cerámica) son la elección ideal para servicios de aislamiento térmico, atendiendo las diversas necesidades de diferentes industrias. Para aplicaciones de aislamiento térmico en tuberías, se destacan las cintas Termovid® 901 y 951, por sus excelentes resultados y performance.



EPI's - Equipos de Protección Individual

Aramtex®

Elevada Protección
al Corte y a la Abrasión



Siendo líder de la industria en Latinoamérica en la fabricación de tejidos de aramida, Teadit produce las telas de aramida bajo estrictos estándares de calidad y son incomparables en términos de seguridad cuando se someten a estudios que implican la protección de corte, la abrasión y las trabajos donde son exigidos EPI's.

Cabañas de Solda



Aramtex® AR443ACE

El tratamiento especial anti-llama aplicado al Tejido de aramida AR443ACE, producido por Teadit®, hace con que este Tejido presente "índice de Flamaabilidad Cero", lo que lo hace ideal para aplicaciones de protección colectiva como cortinas, cabinas de soldadura, entre otros.



CONTACTO

54 9 261-5433519

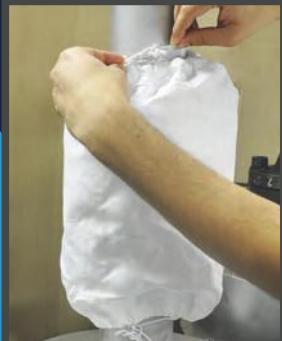
E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar

FIRESAFE® Protector contra Fuego



El Protector contra Fuego FIRESAFE® es fabricado con una composición múltiple de tejidos técnicos combinados con diferentes propiedades específicas, formando una barrera protectora que evita la exposición directa del fuego de un posible incendio en los tornillos de las válvulas de Wafers, evitando la dilatación de los tornillos y las fugas de fluidos para el medio ambiente, lo que alimentaría la combustión. Cada capa de tela tiene una función, desde barrera de fuego (capa interna) hasta la resistencia a la intemperie y ultravioleta (capa externa). Por eso hace una doble protección: de adentro hacia afuera y de afuera hacia adentro.

Cerrado por Velcro y luego lacrado con abrazaderas, es un producto de fácil instalación y rápida desinstalación para el mantenimiento de la válvula.



CHEMSAFEPlus® Protector de Bridas



Válvula con y sin la instalación de Protector de Fuego FIRESAFE®

Los Protectores de Brida son fabricados con tela y cordones de puro PTFE, lo que asegura su continua reutilización ya que no sufre ataque químico. Posee cierre con velcro y cordones, lo que hace la instalación fácil y la extracción muy rápida.

Es la opción de seguridad y protección contra salpicaduras que puedan producirse por fugas en las bridas de las tuberías que conducen fluidos químicamente agresivos.



La menor inversión para la seguridad de su empresa y de sus empleados.

Confiabilidad máxima de funcionamiento, facilidad de instalación y reutilización.

CO-NEXO

PRODUCTOS EN PTFE



Los productos de PTFE son inertes, atóxicos, no contaminantes y resistentes a la intemperie, siendo compatibles con la mayoría de los fluidos de proceso.

No envejecen ni endurecen, proporcionando alta durabilidad.

Atienden los más varios segmentos industriales: Papel y Celulosa, Bebidas y Alimentos, Farmacéutico, Químico, Azúcar y Alcohol y Fabricantes de Equipos, entre otros

Sellando para un futuro más verde y seguro

CONTACTO

E-MAIL

WEB

54 9 261-5433519

info@co-nexo.ar

co-nexo.ar

TEALON® TF1570
TEALON® TF1580
TEALON® TF1590
TEADIT® PL 100
TEADIT® SH
QUIMFLEX® 24B
TEADIT® 25BI
QUIMFLEX® 2024
ECOTAPE®

Productos en PTFE Laminado y Expandido

Los productos de PTFE Lamiando y Expandido TEADIT fueron desarrollados con tecnología de punta, a través de procesos de laminación y de expansión, con diferentes características axiales y biaxiales, y aditivos especiales, según su aplicabilidad, que les otorgan moldeabilidad y sellabilidad incomparables



Pruebas en campo comprueban la sellabilidad del QUIMFLEX TAPE® en uniones roscadas, reduciendo las tasas de emisiones fugitivas a niveles adecuados y aceptables por la EPA - método 21 (Environmental Protection Agency).

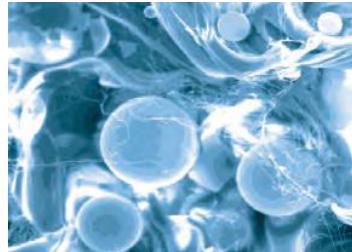
MICRO ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS DE PTFE



1- Unidireccional Quimflex® - 24B



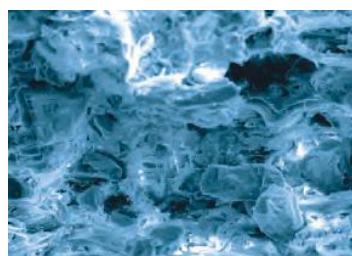
2- Multidireccional Quimflex® - SH e 25BI



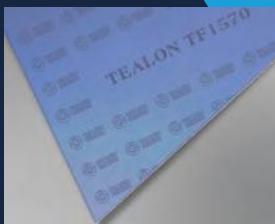
3- Aditivo de Micro-Esferas
Huecas de Vidrio en el Tealon® Tf1570



4- Aditivo de Sulfato de Bario en el Tealon® Tf1580



5- Aditivo de Silice en el Tealon® Tf1590



TEALON® TF1570

PTFE Laminado con Microesferas Huecas de Vidrio
Límites de Temp. (°C):
Máx. 260 Mín. -268
Máx. Presión. (bar): 55
pH: 0 - 14

TEALON® TF1580

PTFE Laminado con Sulfato de Bario
Límites de Temp. (°C):
Máx. 260 Mín. -268
Máx. Presión. (bar): 83
pH: 0 - 14

TEALON® TF1590

PTFE Laminado con Silice
Límites de Temp. (°C):
Máx. 260 Mín. -268
Máx. Presión (bar): 83
pH: 0 - 14

Suministro Tealon

Dimensiones (mm) 1500 x 1500

Espesores (mm) 1,5 y 3,0

Otros dimensiones / espesores bajo consulta.

Aprobaciones y Tests: FDA, TA-Luft, DVGW, BAM, Chlorine Institute, ROTT e HOBT-2*



ECOTAPE®

Cinta de Sellado de PTFE
Expandido con Grafito
Temp. Máxima 280 (°C)
pH: 0 - 14



Suministro ECOTAPE®

Cajas con 5 rollos con:
Ancho 15,8 mm
Largo 25m *

TEADIT®- PL 100

PL100 TEALON®

PTFE Laminado de

Baja Densidad

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 260 Mín. -268
Presión Máx. (bar): 55
pH: 0 - 14

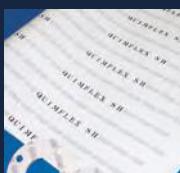
Suministro TEADIT® PL100

Dimensiones (mm) 1500 X 1500

Espesores (mm) 1,5 - 2,0 - 3,0
Otros dimensiones / espesores bajo consulta.



Productos en PTFE Expandido - QUIMFLEX®



QUIMFLEX® SH

Plancha
Límites de Temp. (°C):
Máxima. 270 Mínima. -268
Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14



QUIMFLEX® 24B

Junta Adhesiva
Límites de Temp. (°C):
Máxima. 270 Mínima. -268
Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® 24B

Ancho x Espesor (mm)	3x1,5	5x2,0	7x2,5	10x3,0	12x4,0	17x6,0	20x7,0	25x10
Largo (m)	30	25	15	15	10	10	10	10

Aprobaciones y Tests: FDA, BAM, DVGW, WRc

Suministro del QUIMFLEX® SH

Dimensiones de las plancha (mm) 1500 x 1500

Espesores* de las plancha (mm) 1,5 - 3,0 - 6,0

Aprobaciones y Tests: TA-Luft, FDA, FMPA



QUIMFLEX® 2024

Cordón
Límites de Temp. (°C):
Máxima. 250 Mínima. -100
Máx. Presión (bar): 20 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® 2024

Medida (mm)	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
Largo (m)	10,0	7,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0



QUIMFLEX® 25BI

Juntas Adhesiva
Límites de Temp. (°C):
Máxima. 270 Mínima. -268
Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® 25BI

Ancho x Espesor (mm) 10 x 3 15 x 3 20 x 3 25 x 3 30 x 3 15 x 6 20 x 6 25 x 6 30 x 6

Largo (m) 10

Aprobaciones y Tests: FDA, TA Luft e Wrc

CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar



CO-NEXO



SOLUCIONES PARA LOS DESAFIOS COMPLEJOS

CONTACTO

54 9 261-5433519

E-MAIL

info@co-nexo.ar

WEB

co-nexo.ar